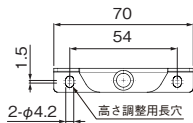
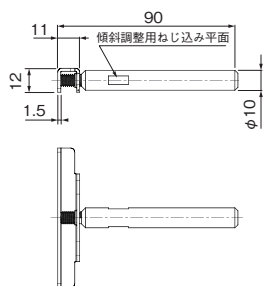


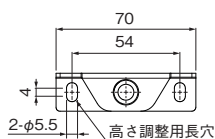
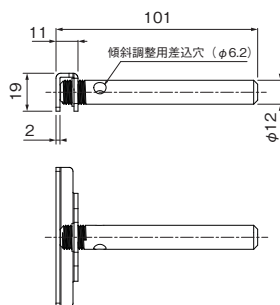
G331 K₂ 隠し棚受

G331-HB-18 隠し棚受



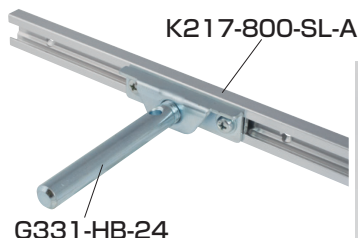
- 傾斜調整用ねじ込み平面を締めることで傾きが調整できます。
 - 耐荷重／2 個使用時：3kgf
(ピッチ 500mm 以下、棚奥行 200mm 先端荷重)
 - 棚板厚／18mm 以上
 - 材質／鋼
 - 仕上／三価クロメート
 - 推奨ねじ／4mm ナベ
 - 入数／100 個
 - 付属品／M4ワッシャー 2個
- ※アルミレールとの併用は不可です。

G331-HB-24 隠し棚受



- 傾斜調整用差込穴を締めることで傾きが調整できます。
- 耐荷重／2 個使用時：12kgf
(ピッチ 700mm 以下、棚奥行 200mm 先端荷重)
- 棚板厚／24mm 以上
- 材質／鋼
- 仕上／三価クロメート
- 推奨ねじ／5mm ナベ
- 入数／100 個
- 付属品／M5ワッシャー 2個

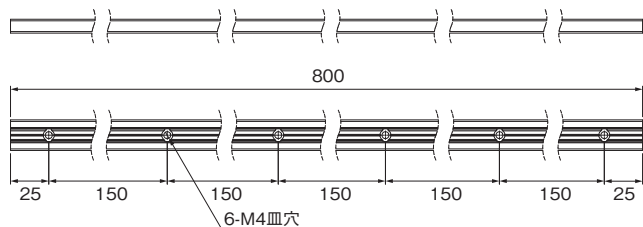
組み合わせ例



- 棚の荷重は個々の隠し棚受にかかるのではなく、アルミレール全体に分散されます。
- 取り扱いが簡単です。アルミレールを壁にビスで取り付けます。次に隠し棚受をアルミレールに取付けて、横方向に移動します。
- アルミレールを水平に取り付ける事で、複数の隠し棚受を水平に取付けられます。一つ一つ水平出しする手間が省けます。
- アルミレールは、棚の幅に合わせてカットすることが容易にできます。また取付位置に合わせてビス穴の追加加工も容易にできます。
- 耐荷重／K217-800-SL-A + G331-HB-24 2本使用時：10kgf
(ピッチ 700mm 以下、棚奥行 200mm 棚受サポート間)

K217 アルミレール

K217-800-SL-A アルミレール L800 (穴有り)

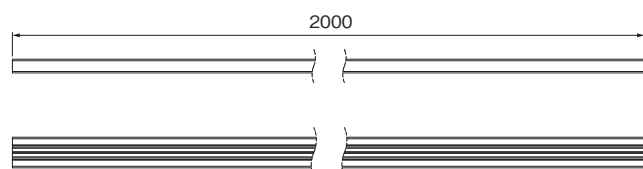


- 材質／アルミ
- 仕上／アルマイト
- 入数／100 本

※ K217-2000-SL-N には取付穴は加工されていません。

M4 皿ねじ使用の場合は皿穴加工をしてください。
D105-TAP6420UC または M4D6 皿ねじ使用の場合は穴加工のみで構いません。
レール内を摺動する部品がねじ頭と干渉しないことをご確認ください。

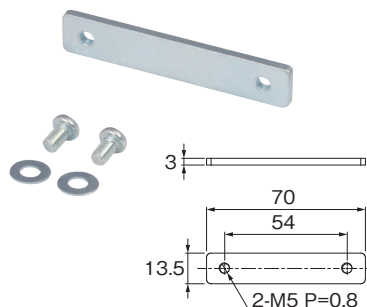
K217-2000-SL-N アルミレール L2000 (穴無し)



仕様寸法

品番	穴	L	入数
K217-800-SL-A	有	800	100 本
K217-2000-SL-N	無	2000	

単位：mm



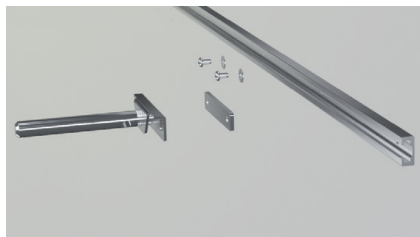
- アルミレールに隠し棚受を取付ける際に必要です。
- 隠し棚受 1 個につき、セットプレートは 1 個必要です。
- 材質／鋼
- 仕上／三価クロメート
- 付属品／M5×8 なべ小ネジ 2 本、平ワッシャー 2 個
- 入数／100 個



- アルミレールに穴加工する際に使用する取付用ねじです。
- ※皿穴加工した場合は使えません。
- 小頭タッピング皿 D=6 4x20
- 材質／鋼
- 仕上／ユニクロ
- 入数／1 パック 50 本入
1 パック単位品です。
(バラ売り不可)

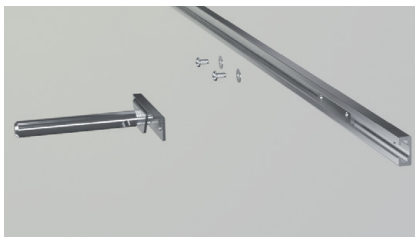
取付手順

①



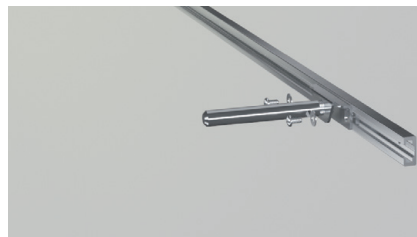
必要なアイテムを準備する。

②



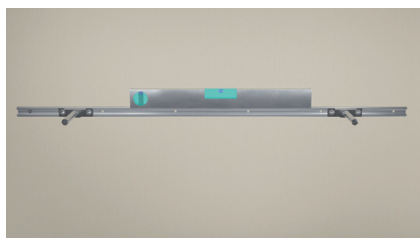
G331-SP-24セットプレートをK217アルミレールに入れる。

③



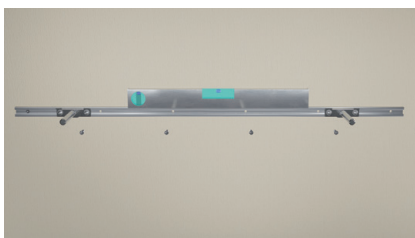
G331-HB-24隠し棚受をG331-SP-24セットプレート付属のビスで取付ける。

④



K217アルミレールを1ヶ所ビス止めて水平器で水平出しをする。

⑤

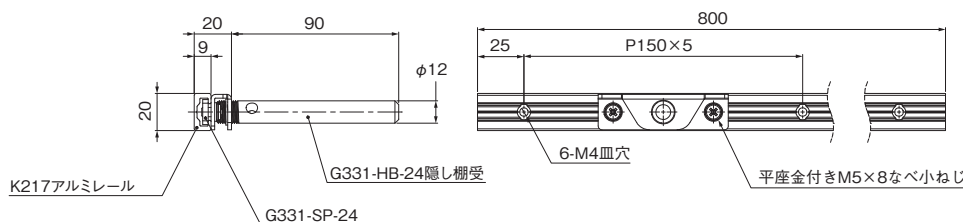


水平位置が決まったら全てのビス穴をビス止めする。

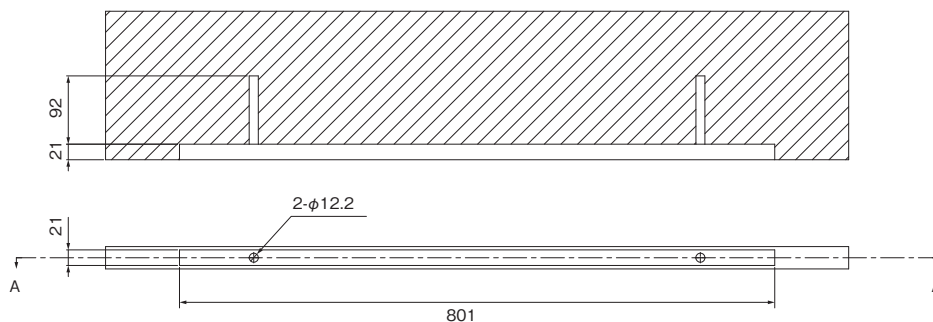
⑥



棚板を取付けて定成。



棚掘込寸法参考図



新しいものは、いつもここから

株式会社 **コジマ**

KOJIMA METAL FITTING CORPORATION

<https://www.kojima-mf.co.jp> ✉ kanamono@kojima-mf.co.jp

本 社

〒111-0041 東京都台東区元浅草3-4-1
Tel.03-3843-3141(代表) Fax.03-3843-3144

春日部営業所

〒344-0062 埼玉県春日部市粕壁東1-26-20
Tel.048-760-3881(代表) Fax.048-760-3883

Website

